

本標準同國際標準化組織(ISO)頒佈的國際標準 ISO 7042-1983的關係見編制說明。

尺寸: mm

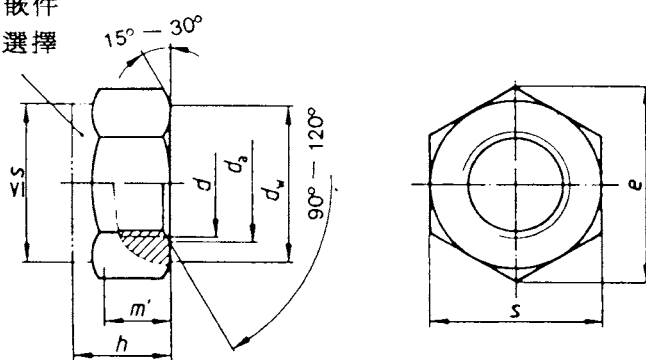
1. 適用範圍

本標準規定了 M3至 M36產品等級為 A級($\leq M16$ 以下)和產品等級為 B級($> M16$ 以上)的預置扭矩全金屬六角防鬆螺帽的技術條件。

在特殊情況下,如果螺帽要求本標準規定以外的其他有關材料,或抗腐蝕性能等,定貨時應另有協議(參見 DIN 267第15部份,適用範圍條款)。

2. 尺寸

預置扭矩嵌件
由製造廠商選擇



m' = 最小扳擰高度
該區域至少應保持 e 值

螺紋規格 (d)	M 3	M 4	M 5	M 6	(M 7)	M 8	M 10	M 12	(M 14)	M 16	M 20	M 24	M 30	M 36	
	-	-	-	-	-	M 8 × 1	M 10 × 1	M 12 × 1,5	(M 14 × 1,5)	M 16 × 1,5	M 20 × 1,5	M 24 × 2	M 30 × 2	M 36 × 3	
	-	-	-	-	-	-	(M 10 × 1,25)	(M 12 × 1,25)	-	-	-	-	-	-	
P ¹⁾	0,5	0,7	0,8	1	1	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	3	3,5	4	
d _a	min.	3	4	5	6	7	8	10	12	14	16	20	24	30	36
	max.	3,45	4,6	5,75	6,75	7,75	8,75	10,8	13	15,1	17,3	21,6	25,9	32,4	38,9
d _w min.	4,6	5,9	6,9	8,9	9,6	11,6	14,6	16,6	19,6	22,5	27,7	33,2	42,7	51,1	
e min.	6,01	7,66	8,79	11,05	12,12	14,38	17,77	20,03	23,35	26,75	32,95	39,55	50,85	60,79	
h	max.	3,7	4,2	5,1	6	7	8	10	12	14	16	20	24	30	36
	min.	3,4	3,9	4,8	5,7	6,5	7,5	9	11	12	14	18	22	28	34
m' min.	1,65	2,2	2,75	3,3	3,85	4,4	5,5	6,6	7,7	8,8	11	13,2	16,5	19,8	
s 公稱尺寸 =	max.	5,5	7	8	10	11	13	16	18	21	24	30	36	46	55
	min.	5,32	6,78	7,78	9,78	10,73	12,73	15,73	17,73	20,67	23,67	29,16	35	45	53,8

括號內的螺紋尺寸應儘可能不採用

¹⁾ P=按 DIN 13第12部份粗牙螺紋

3. 交貨技術條件

材料		鋼
一般要求		按 DIN 267第1部份和第15部份
螺紋	公差	6H ¹⁾
	標準	DIN 13第12部份和第15部份
機械性能 (螺帽)	性能等級 (材料)	5、6 ²⁾ 、8、10和12($\leq$ M16)
	標準	ISO 898第2部份和 DIN 267第23部份
操作性能		
公差	產品等級	A級, $\leq$ M16 B級, $>$ M16
	標準	ISO 4759第1部份
表面形式		自然形成 表面粗糙度按 DIN 267第2部份 表面瑕疵按 DIN 267第20部份 電鍍按 DIN 267第9部份
驗收檢查		驗收檢查按 DIN 267第5部份
1)關於這方面請見 DIN 267第15部份		
2)僅適用於細牙螺紋螺帽		

註：公差等級6H適用於電鍍和不電鍍螺帽的螺紋。

如應用電鍍時，比如：按 DIN 267第9部份的規定進行電鍍，根據鍍層厚度的要求必須選擇大於指定H狀態的(參見 DIN 267第9部份)基本偏差。但，這這有可能降低螺栓和螺帽連接的抗拉強度

4. 重量

表中給出的重量值僅供參考。

螺紋規格 (d)	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12	M 14	M 16	M 20	M 24	M 30	M 36
重量(7.85kg/dm ³) ~kg/千件	1.2	2.4	5.1	9.4	14.5	22.3	31	66	111	225	379

該重量值與細牙螺紋螺帽相近

5. 標稱

性能等級為8級的M12預置扭矩金屬六角防鬆螺帽

六角螺帽 DIN 6925-M12-8

如果大於M16以上的螺帽要求產品等級為A級，並且採用ISO 4759第1部份規定的有關公差，在標稱中應註明，如：

六角螺帽 DIN 6925-M20-8-A

DIN 4000-2-7各項性能圖表適用於本標準規定的螺帽。

6. 印記

螺帽應按DIN 267第15部份的規定打印記。

引用標準

DIN 13 第12部份	ISO公制螺紋；直徑1~300mm的粗牙和細牙螺紋，直徑與螺距的選擇
DIN 13 第15部份	ISO公制螺紋；直徑大於等於1mm的螺紋基本偏差和公差
DIN 267 第1部份	結件技術條件；一般性要求
DIN 267 第2部份	結件技術條件；產品等級和尺寸精度
DIN 267 第5部份	結件技術條件；驗收檢查（ISO 3269-1984的修改補充本）
DIN 267 第9部份	結件技術條件；電鍍表面
DIN 267 第15部份	結件技術條件；預置扭矩螺帽
DIN 267 第20部份	結件技術條件；螺帽的表面瑕疵
DIN 267 第23部份	結件技術條件；細牙螺帽的強度等級（ISO 等級）
DIN 4000第2部份	螺釘和螺帽用特性標稱表
ISO 898 第2部份	結件機械性能；規定安全負荷的螺帽
ISO 4759第1部份	結件公差；螺紋直徑1.6~150mm，產品等級為A、B、C級的螺栓、螺釘及螺帽

以前版本

DIN 6925 83年11月

修改

本標準對1983年11月版本作了編輯性的修改並與ISO 7042取得了一致。

編製說明：

本標準的內容與ISO 7042相一致，但不相同，出於全面考慮，下表就螺帽高度對DIN螺帽和ISO螺帽進行了比較，作為互換性參考依據。

螺紋規格 (d)		M 5	M 6	M 8	M 10	M 12	M 14	M 16	M 20	M 24	M 30	M 36
h	max. DIN 6925	5,1	6	8	10	12	14	16	20	24	30	36
	ISO 7042	5,1	6	8	10	12,1	14,1	16,4	20,3	23,9	30	36
	min. DIN 6925	4,8	5,7	7,5	9	11	12	14	18	22	28	34
	ISO 7042	4,8	5,4	7,14	8,94	11,57	13,4	15,7	19	22,6	27,3	33,1

從該表中可見，在多數情況下，最大尺寸幾乎都一樣，因此可以互換。然而，ISO 7042規定的最大和最小尺寸，如果不符合德國通常所使用的尺寸，則不予採用。

ISO 7042螺帽的國際標稱法：

預置扭矩全金屬六角防鬆螺帽 ISO 7042-M12-8-NF

根據ISO 2320的規定，ISO 7042把螺帽區分為標準摩擦(NF)和低摩擦(LF)兩種螺帽，由於低摩擦螺帽在德國不常使用，因此本標準沒有採用ISO標準規定的區別這兩種螺帽的LF和NF符號。其他方面尺寸相同(參見DIN 267第15部份)。

扭矩式突緣防鬆螺帽(非金屬嵌件)
Prevailing torque type hexagon nuts
with flange and with non-metallic insert

DIN
6926-1983

本標準同國際標準組織(ISO)頒佈的國家標準ISO 7043的關係參見編製說明。

尺寸:mm

1. 適用範圍

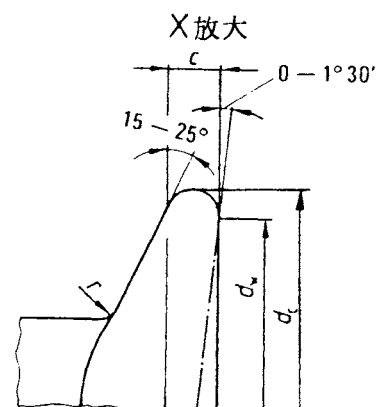
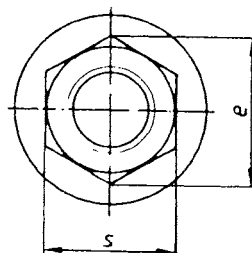
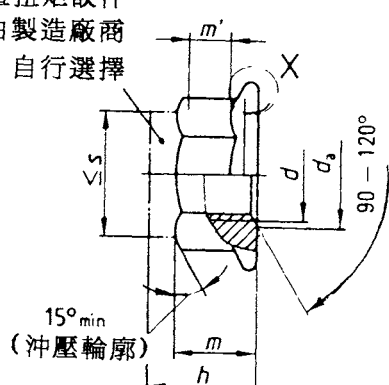
本標準規定了公制螺紋直徑M5—M20產品等級為A級的扭矩式突緣防鬆螺帽(非金屬嵌件)的技術條件。

在特殊情況下,如果螺帽要求執行本標準規定之外的其他技術條件,如DIN 267第15部份規定以外的其他有關材料、抗腐蝕性能、+120℃以上耐高溫性能等,訂貨時應另有協議(參見DIN 267第15部份適用範圍條款)

註:本標準螺帽尺寸與DIN 6923(ISO 4161)一致,再加上預置扭矩嵌件方面尺寸。

2. 尺寸、標稱

預置扭矩嵌件
由製造廠商
自行選擇



m' = 最小扳擰高度
該區域只少保持e值

性能等級為8級的M12的扭矩式突緣防鬆螺帽(非金屬嵌件)的標稱法:

六角螺帽 DIN 6926-M12-8

DIN 4000-2-7各項性能圖表適用於本標準規定的螺帽